



Gestion des eaux pluviales par bassins enterrés et classiques

Bassins enterrés

Date de réalisation : 2006

Maître d'ouvrage : Privés

Maître d'œuvre : Odissée

Le projet

Créer un ouvrage enterré, étanche constitué, d'une structure porteuse directement liée à la valorisation d'un produit industriel, non polluant, en fin de vie.

Réussir à implanter cette structure souterraine économique pour gérer les eaux pluviales, in situ, tout en permettant de gérer la protection incendie réglementaire.

Dans un environnement paysager de qualité, aménageable en terme de constructibilité, il est important de tenir compte dans le bilan financier des coûts et espaces sacrifiés pour les infrastructures obligatoires.

Toutes les parcelles deviennent constructibles et ce sans créer de gêne aux riverains.

Les solutions apportées

Dans une excavation du terrain, de dimensions appropriées, une géomembrane rend l'ensemble étanche vis à vis du milieu extérieur. L'ensemble du vide est rempli de pneus de camions rigoureusement sélectionnés et empilés de façon à obtenir une fois fermé une structure roulante.

Les ouvrages enterrés doivent répondre aux règles de stockage des eaux de ruissellement pour une utilisation « incendie », soit 120m^3 utiles, mais aussi aux règles sanitaires.

L'utilisation de pneus usagés entièrement triés et calibrés permet, enveloppés dans un ensemble géotextile-géomembrane, d'avoir un rendement volumétrique de stockage de 75% et donc une réactivité importante en cas de demande « incendie ». La norme imposée par les pompiers est de $60\text{m}^3/\text{h}$, le système a permis de libérer un débit de deux fois $60\text{m}^3/\text{h}$ soit $120\text{m}^3/\text{h}$.





Les atouts pour le client

Gestion de l'environnement - Qualité Environnementale - Rendement Ecologique

Cette technique outre le fait qu'elle remplit sa fonction:

- économise et optimise l'espace quel que soit le projet d'aménagement d'habitat ou autre,
- économise de la matière déjà manufacturée et en fin de vie et qui est d'une grande disponibilité,
- évite l'utilisation de matériaux neufs consommateurs en énergies et préserve l'environnement en évitant le « cercle vicieux » de la surconsommation du « tout jetable ».

Le système BSP peut être utilisé pour stocker des eaux pluviales à destination d'arrosage ou d'irrigation.

Organismes d'encadrement Qualité-Environnement

Ce concept a reçu l'accord des intervenants de la filière environnement comme :

ADEME (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie)

EEDEMS (Evaluation Environnementale des Déchets, Matériaux et Sols pollués)

ALIAPUR (filiale française de valorisation des pneus usagers)

Les pompiers ont également validé les débits nécessaires et ont démontré que les capacités d'aspiration étaient 2 fois plus importantes que celles requises par les textes.



Le BSP Pneu est conçu pour supporter le passage de poids lourds. Ci-dessous le test avec les poids lourds et les pompiers.





Bassins classiques : Autoroute A42

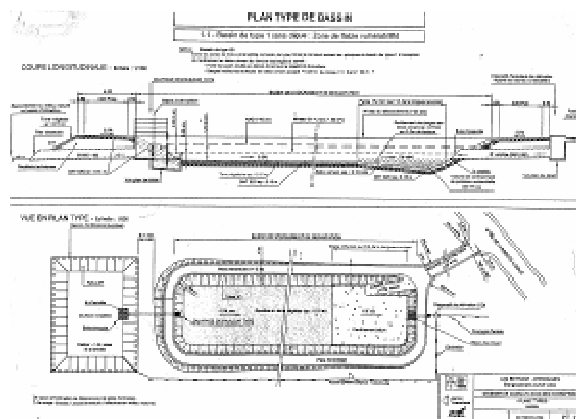
Date de réalisation : 2005 -2006

Maître d'ouvrage : Société des Autoroutes Paris-Rhin-Rhône

Maître d'œuvre : SETEC International INGEDIA facilitateur

Le projet

Lors de l'élargissement de l'autoroute A42 et de la création d'un nouveau diffuseur, les nouvelles surfaces à prendre en compte pour la récupération des eaux de surface de toute la zone concernée ont imposé la création d'un complexe de bassins avec des préconisations pour une zone de faible vulnérabilité.



Les solutions apportées

L'ouvrage se décompose d'un 1^{er} bassin « stockage et décantation » et d'un deuxième ouvrage d'infiltration.

Les atouts pour le client

Gestion de l'environnement - Qualité Environnementale - Rendement Ecologique

En appliquant les différentes préconisations, en choisissant judicieusement les fabricants référencés et en assurant un parfait respect des cahiers des charges, l'entreprise BRUNET-TP a réalisé des ouvrages en liant efficacité et esthétique.

